



#### Misión:

Contribuir con nuestras tecnologías a mejorar la calidad del agua de consumo humano e industrial, los suelos y el medio ambiente, apoyando el desarrollo sustentable de México.

#### Visión:

Ser una empresa reconocida mundialmente por el desarrollo, comercialización e implementación de innovadoras tecnologías para la purificación, tratamiento y reutilización del agua y suelo.

#### Objetivos Estratégicos:

- Posicionarnos como una empresa que ofrezca soluciones integrales en purificación, tratamiento y reutilización del agua, así como otras soluciones ambientales, a través de nuestros servicios de ingeniería especializada.
- Posicionar las ventajas y beneficios de nuestros productos de uso residencial y comercial mediante la ejecución de un programa de desarrollo de distribuidores y concesionarios.
- Realizar continuamente alianzas con nuevos socios y desarrolladores de tecnología que nos permitan estar a la vanguardia en nuestro sector.
- Realizar investigaciones propias para el desarrollo de nuevas tecnologías del agua.

#### Valores:

- Sustentabilidad
- Respeto al medio ambiente
- Perseverancia
- Honestidad

#### Filosofía:

Que nuestro trabajo genere beneficios para nuestros clientes, el medio ambiente y nuestra empresa.



#### MÉXICO

Alfonso Ferrant

72\*665773\*12

Móvil: 044 921 148.5790

ferrantal@yahoo.com.mx

Av. Revolución 429 Col. Centro  
Coatzacoalcos, Ver.  
96400 México

#### ESTADOS UNIDOS (HOUSTON)

Félix Rodríguez

143\*936890\*2

Móvil: 001 832 423.6757

frodriagu@swbell.net

Tel.+52 (921) 214.2523 Ext. 1002  
Coatzacoalcos, Ver.  
96400 México

 [www.hamsasoluciones.com](http://www.hamsasoluciones.com)



*Satisfacer las necesidades de las generaciones presentes sin comprometer las posibilidades de las del futuro para atender sus propias necesidades.*

**Desarrollo Sustentable**



Sistemas de Tratamiento y Purificación de Agua para Empresas, Escuelas, Centros de Salud, Hospitales, entre otros.

Diseño y Construcción de Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales.

Sistemas de Eliminación de Aguas Aceitosas y Residuos Orgánicos.

Diseño, Construcción, Proveduría y Operación de Sistemas de:

- Agua Potable y Alcantarillado.
- Residuos Sólidos Municipales e Industriales.

Sistemas de Bioremediación Acelerada de Suelos.

Desarrollo e Implementación de Soluciones de Ingeniería Ambiental.

### Hidro Sistema EP de Tratamiento de Agua

El Sistema proporciona un producto de calidad, acondicionando agua de pozo o municipal de forma natural al no utilizar en el proceso ningún tipo de químico como sal o cloro.

Agua 100% pura para consumo humano ≈ Solución totalmente ecológica ≈ Mejora notablemente el flujo y la presión en las

líneas de distribución ≈ Reduce el uso de detergentes y suavizantes ≈ Ayuda a mantener una piel y cabello sanos ≈ Mayor eficiencia de calderas y calentadores por la eliminación de incrustaciones ≈ Elimina manchas amarillentas en lavabos, inodoros y WC por efecto de minerales contenidos en el agua ≈ Reduce gastos en químicos para tratamientos de agua de alberca ≈ Ahorro en consumo de agua embotellada purificada al contar con grifos de agua 100% pura y cristalina ≈ Contribuye a la salud, al eliminar virus y patógenos en el agua ≈ Totalmente libre de mantenimiento por su exclusivo sistema de retrolavado de las camas de filtración.



### Diagrama del Sistema



### Certificaciones

- EE.UU. Food and Drug Administration (FDA) Reg. 17000178052
- Animal Canadian Reg. No. FEED 990643
- Piscinas & Spas ANSI/NSF Std de 50
- Agua Potable Standard Treatment ANSI/NSF 60 Copas.
- Agua ANSI/NSF Estándar 61
- GRAS (Generalmente se Consideran Seguros) bajo 21 CFR Parte 182.2729 40 CFR Parte 180.1001

Patente No. 7,723,253



### Sistema de Eliminación de Agua Aceitosa y Residuos Orgánicos

Nuestro sistema, *Water Shark*, combina el aprobado y *Patentado Proceso Alfa* con la separación tradicional de agua/aceite y tecnología efectiva del tratado de los residuos. Esta combinación proporciona una continua degradación, separación y filtración del agua aceitosa que dan lugar a una descarga aceptable para su reúso, incluso a mantos acuíferos o riego agrícola.

El proceso Alfa de degradación consiste en microbios, micronutrientes, catalizadores líquidos y zeolita modificada. El proceso ha tenido éxito en la biorremediación de derrames de tanques en el mar abierto, derrames de tuberías, servicio a barcos, lagunas, pozos de petróleo, y muchas otras aplicaciones.

El sistema trata las Corrientes de residuos constantemente proporcionando agua de la suficiente calidad para permitir el uso repetido. El único residuo generado es un pequeño residuo inerte.



### Niveles de Biodegradabilidad

Muy Eficiente	Relacionados al Petróleo (componentes naturales)
Eficiente	Solventes, conservantes de Madera, hidrocarburos aromáticos polinucleares, residuos de petróleo, desechos químicos de fabricación/ productos, muchos pesticidas y solventes de pintura.

### Casos de éxito



La **Tecnología BET** aplica enzimas que químicamente incrementan el proceso de metabolismo de la bacteria que degrada el petróleo. Además, combina las enzimas, un oxidante y nutrientes en una formulación química óptima que asegura la completa destrucción de los contaminantes petrolíferos. **BET** cambia químicamente la composición de los contaminantes del petróleo; obteniendo como resultado el rompimiento del dióxido de carbono y agua. El proceso de **BET** no únicamente reduce el tiempo de remediación de la tierra de años a meses; sino que también reduce significativamente los costos del 25% al 50% del costo normal de otros sistemas de tratamiento.



- Altera la tensión superficial del hidrocarburo.
- Aumentan el metabolismo de la bacteria petrolífera acelerando su degradación.
- Provee agentes reguladores en un ambiente alto o bajo de pH.
- Proporciona todos los nutrientes necesarios en cualquier situación típica del suelo para el crecimiento del organismo biológico.
- Incrementa el Oxígeno disuelto para producir el ambiente más favorable para la actividad microbiana y su reproducción.
- No dispersa la contaminación cuando el subsuelo es inyectado.

**REMEDIO** Solución de emergencia de derrames es una natural y completamente seguro no es tóxico.

**RESISTENCIA** Desengrasante microbiana es un desengrasante con el efecto añadido de microorganismos que es 100% ecológico y seguro.

**EQUIPO LIMPIO** Es un detergente biodegradable de alta resistencia capaz de disolver y aceite emulsionante residuos de lodo, grasas pesadas, suelos sucios y aceites industriales.

